

ملحق ( 2 / ب )

ملاحظات تمهيدية للقائمة الواردة في ملحق ( 2 ) (جـ)

ملاحظات تمهيدية للقائمة الواردة في ملحق (2) (ج)

الملاحظة (1):

تحدد القائمة الشروط المطلوبة لجميع المنتجات لاعتبارها قد خضعت لعمليات تشغيل أو تصنيع كافية في إطار المادة (5) من هذا البروتوكول.

الملاحظة (2):

1/2 يصف العمودين الأولين في القائمة المنتج الذي تم الحصول عليه. ويتضمن العمود الأول رقم البند أو الفصل المستخدم في النظام المنسق، ويتضمن العمود الثاني وصف السلع المستخدمة في هذا النظام لذلك البند أو الفصل. لكل دخول في العمودين الأولين هناك قاعدة محددة في العمودين 3 أو 4. وعندما يكون الدخول في العمود الأول، في بعض الحالات، مسبقاً بحرفي "ex" فإن ذلك يوضح أن القواعد المذكورة في الأعمدة 3 أو 4 تسري فقط على الجزء من البند كما هو موضح في العمود رقم 2.

2/2 عندما يتم تجميع عدد من البنود في العمود رقم 1 أو يعطى رقم فصل ثم يعطى وصف المنتجات في العمود رقم 2 بوصف عام، فإن القواعد الواردة في العمودين 3 أو 4 تسري على جميع المنتجات، التي تدرج في النظام المنسق في بنود للفصل الجمركي أو في أي من البنود المجمعة في العمود رقم 1.

3/2 في حالة وجود قواعد مختلفة في القائمة تسري على منتجات مختلفة تقع في بند واحد فإن كل جزء يحتوي وصفا لهذا الجزء من البند الذي تغطيه القواعد الواردة في العمودين 3 و4.

4/2 في حالة تحديد قاعدة في كل من العمودين 3 و4 للدخول في العمودين الأولين، فإن للمصدر الحق في الاختيار بين البديلين لتطبيق أما القاعدة الواردة في العمود رقم (3) أو تلك الواردة في العمود رقم (4). وإذا لم تعطى قاعدة منشأ في العمود رقم (4) فإنه يجب تطبيق القاعدة المذكورة في العمود رقم (3).

مختلفة عن مواصفات المنتج كما هو وارد في العمود رقم (2) من القائمة، هي التي يمكن استخدامها.

4/3 عندما تنص قاعدة في القائمة على أنه يمكن تصنيع منتج من أكثر من مادة واحدة فإن هذا يعني أنه يمكن استخدام أية مادة واحدة أو أكثر، وأنه ليس مطلوباً استخدام كل هذه المواد.

مثال:

تنص القواعد رقم 5208 إلى 5212 الخاصة بالأقمشة أنه يمكن استخدام الألياف الطبيعية وكذلك المواد الكيماوية، وكذلك مواد أخرى، فإن ذلك لا يعني أنه يجب استخدام كلا المادتين إذ أنه من الممكن استخدام مادة واحدة أو الأخرى أو كلاهما.

5/3 عندما تحدد قاعدة في القائمة على أنه يمكن تصنيع منتج من مادة معينة، فإن القاعدة لا تمنع استخدام مواد أخرى لا تستوفي الشروط بسبب طبيعتها المكتسبة (أنظر أيضاً القاعدة 2/6 أدناه الخاصة بالمنسوجات).

مثال:

لا تمنع القاعدة الخاصة بالأطعمة المجهزة البند رقم 1904 التي تنص على استبعاد استخدام الغلال ومشتقاتها، من استخدام الأملاح المعدنية والكيماويات وأية إضافات أخرى ليست من منتجات الغلال.

ومع ذلك فإن هذا لا ينطبق على المنتجات التي بالرغم من عدم إمكانية تصنيعها من مواد معينة محددة في القائمة، يمكن إنتاجها من مواد لها نفس الطبيعة وذلك خلال المراحل المبكرة للتصنيع.

مثال: في حالة أحد منتجات الملابس من الفصل (62) "ex" مصنوعة من مواد غير منسوجة فإنه إذا كان من المسموح فقط استخدام غزل ليس له صفة المنشأ لهذا المنتج، فإنه ليس من الممكن البدء بقماش غير مغزول حتى ولو كان من غير الممكن إنتاج قماش غير مغزول من الغزل، في مثل هذه الحالات، فإن المواد التي يمكن البدء منها عادة تكون في مرحلة قبل مرحلة الغزل وهي مرحلة الألياف.

6/3 عندما يعطى في قاعدة في القائمة نسبتيان منويتان للحد الأقصى لقيمة المواد التي ليس لها صفة المنشأ التي يمكن استخدامها، فإنه لا يمكن جمع هاتين النسبتين معاً، أي بعبارة أخرى أن القيمة القصوى لكل المواد التي ليس لها صفة المنشأ المستخدمة لا يمكن أن تزيد عن أعلى النسب المعطاة. وبالإضافة لذلك فإنه يجب عدم تجاوز النسب الفردية الخاصة بالمواد المعينة التي تطبق عليها.

#### الملاحظة 4:

1/4 يستخدم مصطلح "ألياف طبيعية" في القائمة للإشارة إلى الألياف بخلاف الألياف الصناعية أو التركيبية. وهي تنحصر في المراحل التي تسبق عملية الغزل، وتشمل، وذلك ما لم يحدد خلاف ذلك، النفايات، والألياف المسرحة والممشطة أو التي تم تجهيزها ولكن لم تغزل.

2/4 يشمل مصطلح "ألياف طبيعية" شعر الخيل بند رقم 0503، الحرير بنود أرقام 5002 و5003، ألياف الصوف وشعر الحيوان الخشن أو الناعم بنود أرقام 5101 إلى 5105، ألياف القطن بنود رقم 5201 حتى 5203، وأية ألياف نباتية أخرى بنود أرقام 5201 إلى 5305.

3/4 يستخدم في القائمة المصطلحات التالية "لب النسيج"، "المواد الكيماوية"، "مواد تصنيع الورق" لوصف المواد غير المدرجة في الفصول (50) إلى (63) والتي يمكن استخدامها في تصنيع ألياف صناعية أو تركيبية أو ورقية أو غزول.

4/4 يستخدم مصطلح "ألياف صناعية" في القائمة للإشارة إلى الخيوط أو الألياف الصناعية والتركيبية أو عوادمها بنود أرقام 5501 حتى 5507.

#### ملحوظة 5:

1/5 عندما يشار إلى هذه الملحوظة بالنسبة لأي منتج في القائمة فإن الشروط الواردة في العمود الثالث لن تطبق على أية خامات أساسية للنسيج تستخدم في صناعة هذا المنتج والتي تتمثل جميعها 10% فأقل من الوزن الكلي للمواد النسيجية الأساسية المستخدمة (أنظر أيضاً الملاحظات أرقام 3/5 و 4/5).

2/5 وعلى كل حال فإن السماح المذكور في الملاحظة 1/5 يمكن تطبيقه فقط على المنتجات المخلوطة التي يتم إنتاجها من مادتين أو أكثر من المواد الأساسية للمنسوجات.

وفيما يلي المواد الأساسية للنسيج:

- الحرير
  - الصوف
  - شعر الحيوان الخشن
  - شعر الحيوان الناعم
  - شعر الخيل
  - القطن
  - مواد صناعة الورق، الورق، الكتان
  - خيوط القنب
  - الجوت وعوادم الألياف النسيجية الأخرى
  - ألياف سيزال وألياف نسيجية من أنواع الصبار genus Agave
  - ألياف جوز الهند، والأباكا، والرامي، وألياف النسيج النباتية الأخرى.
  - الخيوط التركيبية.
  - الخيوط الصناعية.
  - البولي بروبيلين.
  - الياف البوليستر التركيبية.
  - الياف البوليأماميد التركيبية.
  - الياف البوليأكريلو نيتريلي التركيبية.
  - الياف بولي فينيلين سليفاد التركيبية.
  - الصناعات الأخرى.
  - غزل مصنوع من بولي يثان.
  - منتجات من البند رقم 5605 (خيوط معدنة) تدخل فيها رقائق من صفائح الألمنيوم أو من بلاستيك سواء كانت مغطاة ببودرة الألمنيوم أو غير مغطاة، وعرضها لا يتعدى 5 مم، بين طبقتين من البلاستيك عن طريق لاصق ملون أو شفاف.
  - منتجات أخرى من البند 5605.
- مثال:

ان غزل من البند رقم 5205 مصنوع من ألياف بند رقم 5203 وألياف تركيبية بند رقم 5506 هو غزل مخلوط. لذلك فإنه يمكن استخدام ألياف تركيبية لا تتوافر فيها قواعد المنشأ(التي تتطلب التصنيع من المواد الكيماوية أو لب المنسوجات ) وذلك حتى 10% من وزن الغزل.

مثال:

ان قماش صوف بند رقم 5112 مصنوع من غزل صوف بند رقم 5107 و غزل تركيبي من ألياف تركيبية بند رقم 5509 هو قماش مخلوط. لذلك فإن غزل تركيبي لا يتوافر فيه قواعد المنشأ (التي تتطلب أن تتم صناعته من مواد كيماوية أو لب منسوجات ) أو غزل صوف لا تتوافر فيه قواعد المنشأ (التي تتطلب أن تتم صناعته من ألياف طبيعية ليست مسرحة أو ممشطه أو معدة للغزل ) أو خليط من الاثنين، يمكن استخدامه بشرط أن إجمالي وزنها لا يزيد عن 10% من وزن القماش.

مثال:

يعتبر القماش المعقود بند رقم 5802 المصنوع من غزل قطن بند رقم 5205 و قماش قطني بند رقم 5210 منتج مخلوط فقط إذا كان القماش القطني نفسه نسيج مخلوط مصنوع من غزل مصنف في بندين منفصلين أو إذا كان غزل القطن المستخدم مخلوط.

مثال:

إذا كان القماش المعقود مصنوع من غزل قطن بند رقم 5202 و قماش تركيبي بند رقم 5407، لذلك فإنه من الواضح ان الغزل المستخدم هو نوعين منفصلين من المواد النسيجية، و القماش المعقود هو منتج مخلوط.

مثال:

تعتبر السجادة ذات العقد المصنوعة من غزل صناعي و غزل قطن و الظهر من الجوت منتج مخلوط لأنه تم استخدام ثلاثة خامات نسيجية أساسية. لذلك يمكن استخدام مواد ليس لها صفة المنشأ تدخل في مرحلة لاحقه من التصنيع عندما تسمح به القاعدة بشرط ألا يتعدى إجمالي وزنها 10% من المواد النسيجية للسجادة، لذلك يمكن استيراد كل الظهر الجوت و / أو الغزل الصناعي في هذه المرحلة من التصنيع بشرط ملاحظة شرط الوزن.

3/5 في حالة المنتجات التي تضم غزل مصنع من البولي يورثيين مخلوطة بشعيرات مرنة من البولي اثير سواء كانت مستمرة أو غير مستمرة فان السماح يكون 20% لهذا الغزل.

4/5 في حالة المنتجات التي تحتوي على شرائح من رقائق الألمنيوم أو البلاستيك سواء كانت مغطاة ببودرة الألمنيوم أو غير مغطاة وعرضها لا يتعدى 5 مم موضوعة بين طبقتين من البلاستيك عن طريق لاصق، فان السماح يكون 30% بالنسبة لهذه الرقائق.

الملاحظة 6:

1/6 في حالة المنتجات النسيجية التي أمامها علامة في القائمة لان لها تذييل فانه يمكن استخدام المواد النسيجية التي لا تتماشى مع القاعدة المذكورة في العمود الثالث من القائمة الخاصة بالمنتج المصنع المعنى باستثناء البطانة و البطانة الداخلية، في إنتاج الملابس بشرط أن تكون مصنفة في بند جمركي مختلف عن البند الجمركي للمنتج، وان قيمتها لا تزيد عن 8% من قيمة المنتج تسليم خارج المصنع.

2/6 بدون الإخلال بالملاحظة 3/6 يمكن استخدام المواد غير المصنفة في الفصول من 50 إلى 63 بدون قيود في صناعة المنتجات النسيجية، سواء كانت تحتوي على مواد نسيجية أم لا.

مثال:

إذا نصت القاعدة في القائمة بضرورة استخدام الغزل لتصنيع منتج مثل البنطلونات فان هذا لا يمنع استخدام منتجات معدنية مثل الأزرار لأنها غير مصنفة في الفصول من 50 إلى 63 و لنفس هذا السبب فانه ليس ممنوعا استخدام السست حتى ولو كانت هذه السست تحتوي عادة على مواد نسيجية.

3/6 عند تطبيق قواعد نسبة المواد التي لا تتوافر فيها صفة المنشأ، فانه يجب الأخذ بالاعتبار عند حساب قيمة المواد التي لا تتوافر فيها صفة المنشأ قيمة المواد غير المصنفة في الفصول 50 إلى 63.

الملاحظة 7:

1/7 لأغراض البنود أرقام "ex" 2707 حتى 2713 و 2715 و "ex" 2901 و

2902 "ex" و 3403 "ex" فان عمليات التصنيع المحددة هي:

- التقطير في فراغ.
- إعادة التقطير عن طريق عملية تجزئة دقيقة و كاملة.
- التكسير
- التقطير الهدام أو التكسير للبتروول أو الغاز.
- الاستخلاص عن طريق بعض أنواع المذيبات.
- عمليات تصنيع تشمل كل العمليات التالية:
- المعالجة بحامض الكبريت المركز - أولين.
- التعادل بعوامل قلوية - إزالة الألوان و التقنية باستخدام تربة طبيعية نشطة، أو تربة منشطة، أو فحم نباتي أو بوكسيت منشط.
- البلمرة.
- جعل المادة قلوية.
- التجازئية.

2 /7 لأغراض البنود أرقام 2710-2711-2712 فان عمليات التصنيع

المحددة هي:

- التقطير في الفراغ.
- إعادة التقطير عن طريق عملية تجزئة دقيقة و كاملة.
- التكسير.
- التقطير الهدام أو التكسير للبتروول أو الغاز.
- الاستخلاص عن طريق بعض أنواع المذيبات.
- عمليات تصنيع تشمل كل العمليات التالية:
- المعالجة بحامض الكبريتيك المركز - أولين.
- التعادل بعوامل قلوية - إزالة الألوان و التقنية باستخدام تربه طبيعية نشطة، أو تربة منشطة، أو فحم نباتي أو بوكسيت منشط.
- البلمرة.
- جعل المادة قلوية.
- التجازئية.



- الكبريت باستخدام الهيدروجين التي ينتج عنها خفض نسبة محتوى الكبريت بنسبة 85% على الأقل في المنتجات المعالجة و ذلك بطريقة (ASTMD 1266-59T).

- بالنسبة للمنتجات المدرجة تحت البند رقم 2710 فقط، يتم إزالة زيت البرافين بعملية أخرى خلاف الترشيح.

- بالنسبة للبتروال الثقيل المدرج تحت البند رقم 2710 فقط، تتم المعالجة بالهيدروجين تحت ضغط اكثر من 20 بار و درجة حرارة تزيد عن 250 درجة مئوية مع استخدام مادة حافزة لينتج عن ذلك شيء آخر خلاف إزالة الكبريت، وذلك إذا كان الهيدروجين يكون عنصر نشط في المعادلة الكيميائية و المعالجة التي تلي ذلك بالهيدروجين لزيوت التشحيم بند رقم 2710 "ex" (مثل إزالة الألوان) بهدف تحسين الألوان أو ثباتها لا تعتبر عمليات معالجة محددة.

- بالنسبة لزيوت الوقود بند رقم 2710 "ex" فقط، تقطير جوي بشرط أن يتم تقطير اقل من 30% من هذه المنتجات بما فيها الفاقد تحت درجة حرارة 300 درجة مئوية باستخدام طريق ASTM 86.

- بالنسبة للبتروال الثقيل بخلاف زيوت الغاز و زيوت الوقود بند رقم 2710 "ex" فقط، تكون المعالجة بواسطة التفريغ الفرجوني الكهربائي ذو التردد العالي.

3/7 بالنسبة للبند أرقام 2710 "ex"، 2713 حتى 2715 و 2901 "ex" ، 2902 "ex" و 3403 "ex" عمليات بسيطة مثل التنظيف، التصفية، إزالة الأملاح، فصل المياه، الترشيح، التلوين، وضع العلامات، الحصول على عنصر الكبريت الناتج عن مزج منتجات بمحتويات مختلفة من الكبريت، أو أي خليط من هذه العمليات أو العمليات المتشابهة لا تمنح صفة المنشأ.